

540, 252

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
15. Juli 2004 (15.07.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2004/058553 A1(51) Internationale Patentklassifikation⁷: **B61D 17/04,**
B62D 31/02

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/DE2003/004120

(22) Internationales Anmeldedatum:
12. Dezember 2003 (12.12.2003)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
102 60 768.0 23. Dezember 2002 (23.12.2002) DE(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von
US): **SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT** [DE/DE];
Wittelsbacherplatz 2, 80333 München (DE).

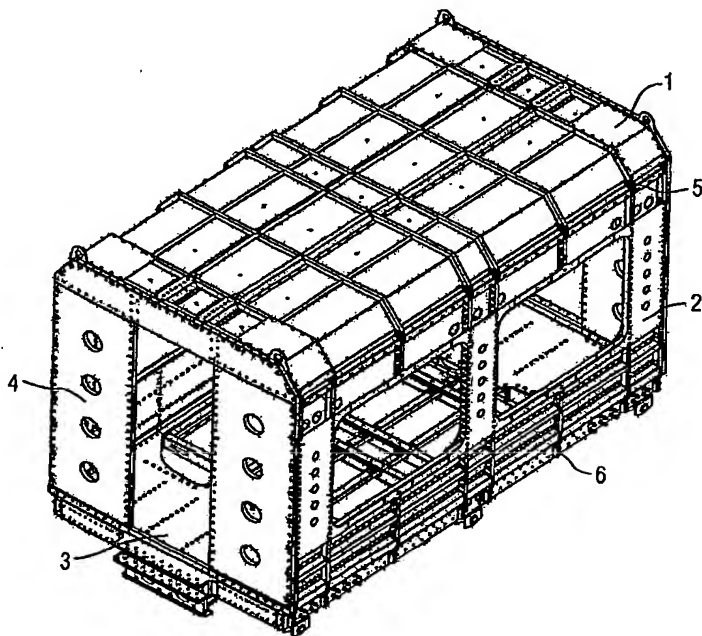
(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **ALTENBURG, Klaus**[DE/DE]; St.-Jobber-Strasse 8, 52146 Würselen (DE).
ARETZ, Walter [DE/DE]; Teupesstrasse 22, 41065
Mönchengladbach (DE). **HUEPPERLING, Andreas**
[DE/DE]; Briandstrasse 5, 47906 Kempen (DE). **MEYER,**
Gerd [DE/DE]; Reuterstrasse 54, 51375 Leverkusen
(DE). **NOLTING, Gerhard** [DE/DE]; Sudholzstrasse 51,
44869 Bochum (DE). **WANCZURA, Stefan** [DE/DE];
Langobardenstrasse 21, 45665 Recklinghausen (DE).(74) Gemeinsamer Vertreter: **SIEMENS AKTIENGE-**
SELLSCHAFT; Postfach 22 16 34, 80506 München
(DE).

(81) Bestimmungsstaaten (national): CA, NO, US.

(84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT,
BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR,
HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: MODULAR CONSTRUCTION COACH BODY FOR LARGE VEHICLES, IN PARTICULAR RAIL VEHICLES FOR
PASSENGER TRANSPORT AND METHOD FOR PRODUCTION OF SUCH A COACH BODY(54) Bezeichnung: MODULAR AUFGEBAUTER WAGENKASTEN FÜR GROSSRÄUMIGE FAHRZEUGE, INSBESONDERE
SCHIENENFAHRZEUGE ZUR PERSONENBEFÖRDERUNG, UND VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG EINES SOLCHEN
WAGENKASTENS(57) Abstract: The modules for the coach body
are divided into module sections (1, 2, 3) and
individual pre-assembled sub-assemblies (8, 9),
whereby the modules are produced by joining
the individual pre-assembled sub-assemblies (8,
9) to give module sections (1, 2, 3) and subse-
quent joining of the module sections. The join-
ing of the individual pre-assembled sub-assem-
blies to give module sections or modules, the
joining of the module sections to give modules
and the joining of modules to give the complete
coach body is carried out by means of cold join-
ing with rapid connector elements and specially-
produced connector components.(57) Zusammenfassung: Die Module des Wa-
genkastens sind unterteilt in Modulsektionen (1,
2, 3) und einzeln vorgefertigte Baugruppen (8,
9), wobei die Module durch Zusammenfügen
der einzeln vorgefertigten Baugruppen (8, 9) zu
Modulsektionen (1, 2, 3) und anschließendes
Zusammenfügen der Modulsektionen gebildet
sind. Das Zusammenfügen der einzeln
vorgefertigten Baugruppen zu Modulsektionen
oder Modulen und das Zusammenfügen
der Modulsektionen zu Modulen sowie das
Zusammenfügen der Module zum kompletten

Wagenkasten erfolgt durch Kaltflügen mit Schnellverbindungselementen und speziell konstruierten Verbindungsbaugruppen.

WO 2004/058553 A1